

ООО «Южно-Уральский Механический Завод»

**ПРЕСС-НОЖНИЦЫ
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ
УНИВЕРСАЛЬНЫЕ**

НГУ23

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

НГУ23.00.001 РЭ

Россия
г. Кувандык
2016 г.

1. Назначение и область применения.

Пресс-ножницы комбинированные с гидравлическим приводом модели НГУ23 служат для отрезки полосового, сортового и фасонного проката и пробивки отверстий в листовом, полосовом и фасонном прокате.

Ножницы комбинированные могут найти применение на машиностроительных, ремонтных и других заводах.

При эксплуатации в климатических зонах с умеренным и холодным климатом исполнение УХЛ, сухим и влажным тропическим климатом – исполнение О категория размещения 4 по ГОСТ15150-69.



Рис. 1 Пресс-ножницы (общий вид).

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

НГУ23.00.001 РЗ

Лист

5

2. Основные данные пресс-ножниц и технические характеристики.

Таблица 1

3 п/п	Наименование	Размерность	Данные
1	Номинальное усилие реза	кН (тс)	900 (90)
2	Временное сопротивление обрабатываемого материала	кгс/мм ²	450
3	Секция пробивки отверстий	максимальный ход штока	мм
		глубина зева	мм
		отверстие/толщина листа макс.	мм
		отверстие макс./толщина листа	мм
4	Секция резки листа	размер отрезаемой полосы по толщине	мм
		размер отрезаемой полосы по длине	мм
		длина ножа	мм
5	Секция резки сортового проката	максимальные размеры квадрата (сечение)	мм
		максимальный диаметр круга (сечение)	мм
6	Секция резки профильного проката	максимальные размеры уголка резка под 90°	мм
		максимальные размеры уголка резка под 45°	мм
7	Зарубочная (высечная) секция	пазы прямоугольной формы глубина, ширина, толщина	мм
		пазы треугольной формы	мм
8	Характеристики гидроагрегата	производительность насоса	см ³ /об
		электродвигатель	кВт
			об/мин
		максимальное рабочее давление	МПа
9	Габаритные размеры	длина	мм
		ширина	мм
10	Высота над уровнем пола	мм	1920±40
11	Масса, без рабочей жидкости	кг	2400

Примечания:

1. Размеры и номера профилей проката приведены для металла с временным сопротивлением $\sigma_s \leq 450$ МПа (45 кгс/мм)
2. Минимальная длина заготовки при резке по заднему упору – 70 мм, max – 1000 мм. (При наличии заднего упора)
4. Допускаемое искажение геометрического профиля углового проката до 5°.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
------	------	----------	---------	------

НГУ23.00.001 РЗ

Лист

6

