

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ.

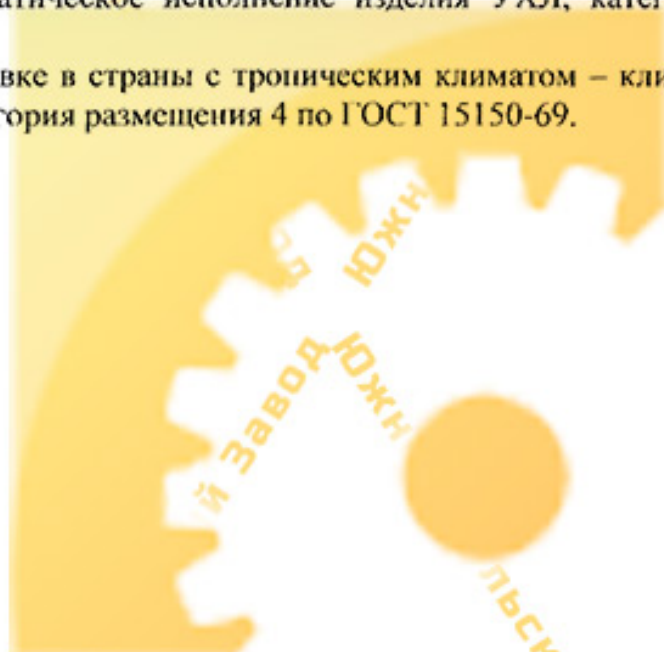
1.1. Ножницы кривошипные листовые с наклонным ножом 16x3150 мм модели НЗ222 (рис. 1) предназначены для прямолинейной резки металла в листах и полосах с временным сопротивлением σ_B не более 500 МПа при толщине не более 16 мм. Длина реза за один ход не более 3150 мм.

1.2. Возможна также разрезка неметаллических листовых материалов, исключая быстрое затупление режущих кромок ножей в растрескивание вырезаемой заготовки.

1.3. Ножницы могут использоваться заготовительными цехами машиностроительных предприятий, заводами котлостроения и другими отраслями промышленности, использующими листовые заготовки.

1.4. Климатическое исполнение изделия УХЛ, категория размещения 4 по ГОСТ 15150-69.

При поставке в страны с тропическим климатом – климатическое исполнение изделия ТВ, категория размещения 4 по ГОСТ 15150-69.



					НАЗ222-00-001 РЭ	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		3

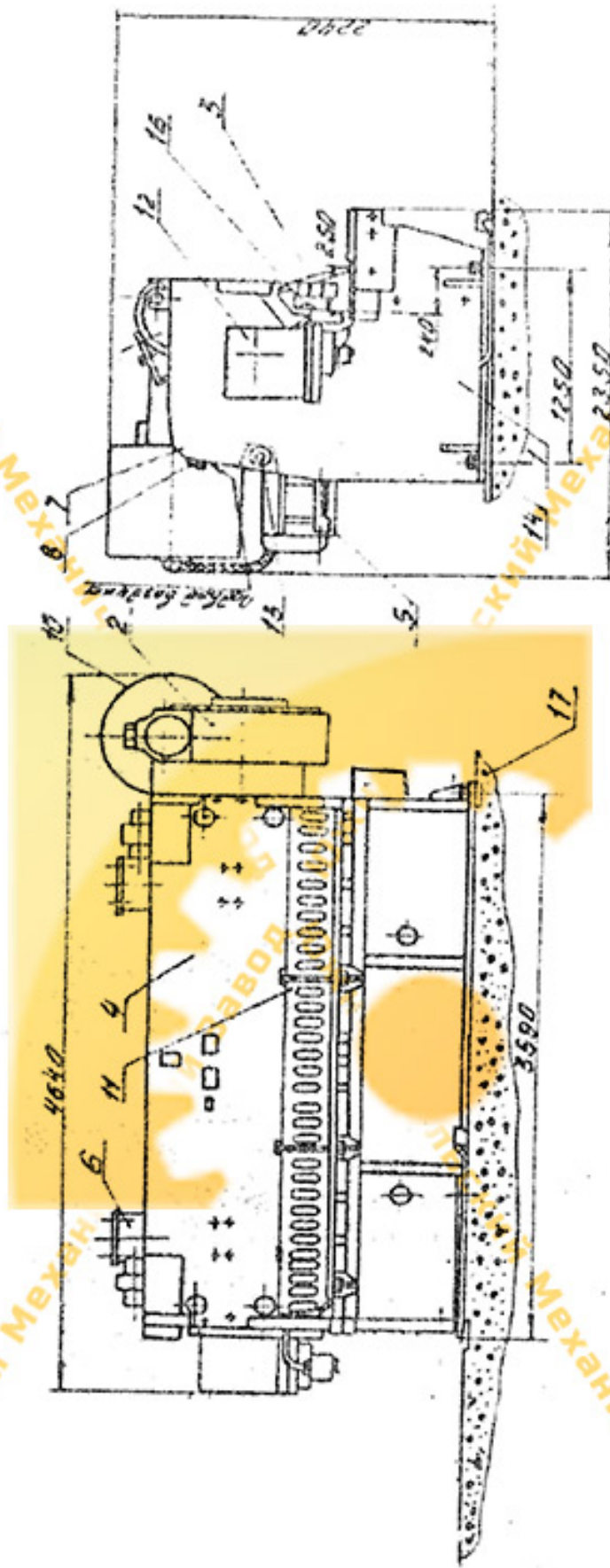


Рис. 1 Общий вид

					НА3222-00-001 РЭ	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		4

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКА.

2.1. Характеристика изделия.

Наибольшее допустимое усилие реза листа	кН	900
Наибольшие размеры разрезаемого металла с временным сопротивлением $\sigma \leq 500$ МПа -толщина -ширина	мм	16* 3150
Наибольшая длина отрезаемой полосы по заднему упору	мм	1000
Частота ходов ножа -холостых -при резке наибольших размеров разрезаемого металла		32 10
Угол наклона подвижного ножа	град°	2
Наибольшая длина кромки при резке поперечным ножом		100**
Скорость перемещения заднего упора, регулируемая	м/мин	0...3,6
Габариты ножниц -слева – направо (без электрооборудования) -спереди – назад (без передних упоров)	мм	4640±26 2350±10
Высота над уровнем пола	мм	2240±10
Предел регулировки зазора между неподвижными и подвижными ножами		0,1...0,8
Усилие прижима листа	кН	240
Характеристика пневмосистемы		
Давление воздуха в сети	МПа	0,45
Расход сжатого воздуха за цикл	м ³	~0,003
Воздух кл.8 ГОСТ 17433-80		
Характеристика электрооборудования		
Электродвигатель главного привода -тип -мощность при (ПВ-40%) -частота вращения	кВт мин ⁻¹	АОС-250-4 27 1395

* Минимальная толщина листа – 1,5 мм

**При оснащении ножом бокового реза по требованию заказчика

					НА3222-00-001 РЭ	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
						5

Электродвигатель привода заднего упора - тип - мощность при (ПВ-40%) - частота вращения - номинальная - максимальная	кВт мин ⁻¹	АО 2 – 112 – 4 2,2 1420
Суммарная мощность всех электродвигателей	кВт	29,2
Характеристика шкафа управления		
Дискретность задания перемещения	мм	0,1
Максимальная скорость контролируемого перемещения	м/мин	3,6
Число контролируемых координат по X		1
Масса ножниц без механизации	Кг	20380±102,5
Удельный расход энергии		0,298
Ременная передача Тип ремня		Клиновый В3350 ГОСТ 1284.1-80 ГОСТ 1284.3-80
Включение рабочего хода		Кнопочное и педальное
Система смазки для направляющих и опорных валов - коленчатого вала		Централизованное

					НА3222-00-001 РЭ	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		6

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ.

<i>Наименование</i>	<i>Кол.</i>	<i>Примечание</i>
Ножницы в сборе	1	
Шкаф управления ножницами	1	
Педаль электрическая	1	
Запасные части		
Манжета 1.1-32-52-2 ГОСТ 8752-79	1	
Манжета 1-320-2 ГОСТ 6678-72	4	
Кольцо 072-080-46-2-1 ГОСТ 9833-73	2	
Кольцо 045-050-46-2-1 ГОСТ 9833-73	6	
Манжета 3x50x30-1 ГОСТ 14896-84	12	
Кольцо 020-025-30-2-1	24	
Кольцо 052-060-46-2-1	12	
Манжета 2-060-2 ГОСТ 6678-72	4	
Манжета	1	
Манжета 125x155 ГОСТ 6969-84	1	
Кольцо ГОСТ 9833-61	1	

					НА3222-00-001 РЭ	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		7