

ООО «Южно-Уральский Механический Завод»

**ПРЕСС-НОЖНИЦЫ  
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ  
УНИВЕРСАЛЬНЫЕ**

**НГУ22**

**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

**НГУ22.00.001 РЭ**

Россия  
г. Кувандык  
2016 г.

## 1. Назначение и область применения.

Пресс-ножницы комбинированные с гидравлическим приводом модели НГУ22 служат для отрезки полосового, сортового и фасонного проката и пробивки отверстий в листовом, полосовом и фасонном прокате.

Ножницы комбинированные могут найти применение на машиностроительных, ремонтных и других заводах.

При эксплуатации в климатических зонах с умеренным и холодным климатом исполнение УХЛ, сухим и влажным тропическим климатом – исполнение О категория размещения 4 по ГОСТ15150-69.



Рис. 1 Пресс-ножницы (общий вид).

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

НГУ22.00.001 РЗ

Лист

5

## 2. Основные данные пресс-ножниц и технические характеристики.

Таблица 1

3 п/п	Наименование	Размерность	Данные
1	Номинальное усилие реза	кН (тс)	600 (60)
2	Временное сопротивление обрабатываемого материала	кгс/мм <sup>2</sup>	450
3	Секция пробивки отверстий	максимальный ход штока	мм
		глубина зева	мм
		отверстие/толщина листа макс.	мм
		отверстие макс./толщина листа	мм
4	Секция резки листа	размер отрезаемой полосы	мм
			мм
		длина ножа	мм
5	Секция резки сортового проката	максимальные размеры квадрата (сечении)	мм
		максимальный диаметр круга (сечении)	мм
6	Секция резки профильного проката	максимальные размеры уголка резка под 90°	мм
		максимальные размеры уголка резка под 45°	мм
7	Зарубочная (высечная) секция	пазы прямоугольной формы глубина, ширина, толщина	мм
		пазы треугольной формы	мм
8	Характеристики гидроагрегата	производительность насоса	см <sup>3</sup> /об
		электродвигатель	кВт
			об/мин
		максимальное рабочее давление	МПа
9	Габаритные размеры	длина	мм
		ширина	мм
10	Высота над уровнем пола	мм	1800±40
11	Масса, без рабочей жидкости	кг	1580

### Примечания:

1. Размеры и номера профилей проката приведены для металла с временным сопротивлением  $\delta_{0.2} \leq 450$  МПа (45 кгс/мм)
2. Минимальная длина заготовки при резке по заднему упору – 70 мм, max – 1000 мм. (При наличии заднего упора)
4. Допускаемое искажение геометрического профиля углового проката до 5°.



### Характеристика электрооборудования

Продолжение таблицы 1

12	Частота тока		Гц	50
13	Напряжение,		В	~ 380
14	Род тока электропривода			переменный трехфазный
15	Напряжение цепи	сигнализации	В	~ 22
		силовой		~ 380
		управления		~ 110
		местного освещения		~ 24
16	Количество точек местного освещения		шт	1
17	Управление			педальное
18	Электродвигатель	тип		АНР 100L4УЗ
		мощность	кВт	4,0
		частота вращения	мин <sup>-1</sup>	1410
19	Режим работы		одноточный ход	
			толчок (наладочный режим)	



Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

НГУ22.00.001 РЗ

Лист

7

### 3. Указание мер безопасности

Конструкция пресс-ножниц, их гидравлическая и электрическая принципиальная схемы обеспечивают безопасность работы оператора и обслуживающего персонала при выполнении ими требований настоящего руководства.

Безопасность обслуживания пресс-ножниц и работы на них обеспечиваются:

Требуемой настройкой предохранительных клапанов гидросистемы, исключающих возможность повышения давления в гидросистеме выше номинального.

Ограждениями инструмента исключающими попадание рук в опасную зону.

Для исключения возможности несчастных случаев необходимо:

Установку, монтаж, демонтаж пресс-ножниц производить при строгом соблюдении указаний по монтажу и эксплуатации.

Перед присоединением трубопроводов проверить качество резьбовых соединений.

Пуск в работу вновь установленных или прошедших ремонт пресс-ножниц производить только с разрешения представителя администрации цеха и инженера по технике безопасности.

При обнаружении каких-либо неисправностей пресс-ножницы должен быть немедленно остановлен и отключен.

Испытания и эксплуатацию пресс-ножниц производить при строгом соблюдении правил пожарной безопасности.

Регулярно проверяйте установленные параметры станка.

Выключайте станок перед переустановкой любых параметров.

Удостоверьтесь, что Вы выполнили все меры безопасности.

Никогда не кладите руки между рабочими инструментами, даже если пресс-ножницы выключены.

Фотозащитой опасных зон (в зависимости от комплектации и требований заказчика).

Для исключения возможности несчастных случаев необходимо:

Установку, монтаж, демонтаж пресса производить при строгом соблюдении указаний по монтажу и эксплуатации.

Перед присоединением трубопроводов проверить качество резьбовых соединений.

Пуск в работу вновь установленного или прошедшего ремонт пресса производить только с разрешения представителя администрации цеха и инженера по технике безопасности.

При обнаружении каких-либо неисправностей пресс должен быть немедленно остановлен и отключен.

Испытания и эксплуатацию пресса производить при строгом соблюдении правил пожарной безопасности.

Регулярно проверяйте установленные параметры станка.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

НГУ22.00.001 РЭ

Лист

8