

С помощью ножниц модели НА3225 можно выполнять прямолинейный рез:

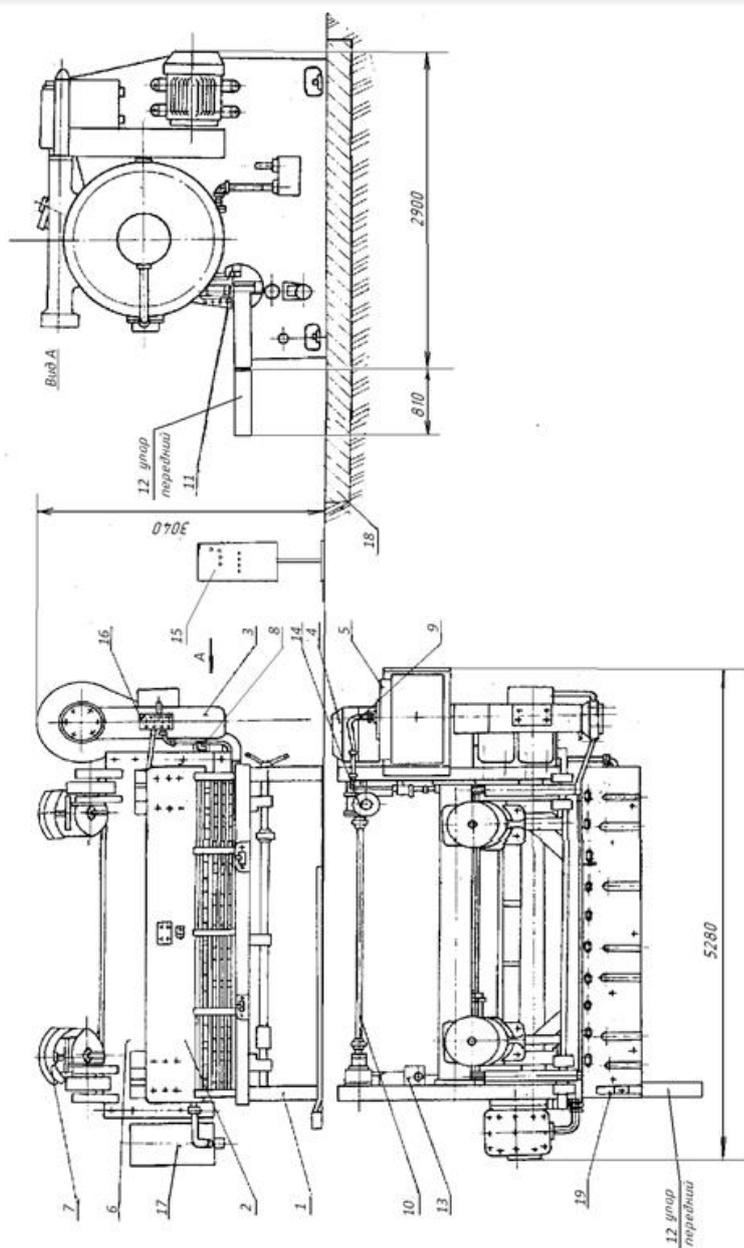
- листов и полос металла;
- некоторых неметаллических материалов — допускается работа с материалами, которые исключают быстрое затупление ножей, но при этом достаточно прочные, чтобы не потрескаться во время реза.

Ножницы НА3225 выполняют рез листов, ширина которых — не менее 1 мм и не более 32 мм. За один ход ножницы могут обработать материал длиной до 3150 мм.

Оборудование может применяться в любой промышленной отрасли, где используются листовые заготовки — например, заводами котлостроения.

Устройство гильотинных ножниц

На схеме — общий вид ножниц с обозначением составных частей.



1. Станина
2. Балка прижимная
3. Редуктор
4. Привод и ограждение
5. Муфта-тормоз
6. Балка ножевая
7. Уравновешиватель
8. Счетчик заднего упора
9. Воздухоотвод
10. 14. Привод заднего упора
11. Балка упорная
12. Передний упор
13. Станция смазки
14. Электрошкаф
15. Пульт управления
16. Насос гидравлический
17. Фундамент
18. Боковой упор

Рассмотрим подробнее некоторые из них:

1. Станина

Представляет собой две стойки, соединенные траверсой и стяжкой. Это основной элемент гильотинных ножниц. На нем закреплены все узлы.

2. Стол

К столу крепятся нижние ножи, а в стол ножниц встроены специальные шариковые опоры — благодаря им проще передвигать лист по столу.

3. Прижимная балка

Обеспечивает надежную фиксацию листа во время раскроя материала.

4. Ножевая балка

Жесткая сварная конструкция, наклоненная под углом $2^{\circ}50'$ по отношению к нижнему ножу, для улучшения качества реза.

5. Уравновешиватель

Компенсирует вес ножевой балки и позволяет установить зазор между направляющими станины и ножевой балки.

Принцип работы гильотины

Заготовка подается на рабочую зону и выравнивается по упорам. После этого она надежно придавливается прижимной балкой — это исключает смещение. Когда лист готов к раскрою, запускается основной механизм — верхний нож поднимается и с силой опускается, выполняя точную резку материала с минимальным отклонением от заданных размеров и аккуратной линией среза.

На ножницах НА3225 есть два органа управления: «Управление педалью» и «Управление кнопками».

Работать можно в трех режимах:

1. Одиночный ход.
2. Непрерывный ход (автоматический).
3. Толчковый ход (наладочный).

ООО «ЮУМЗ» производит и реализует промышленное оборудование, которое соответствует всем техническим нормам и стандартам. Доставка продукции осуществляется по всей территории России, а также в страны ближнего и дальнего зарубежья.