

ООО «ЮУМЗ»

**НОЖНИЦЫ КРИВОШИПНЫЕ ЛИСТОВЫЕ  
С НАКЛОННЫМ НОЖОМ 12x3150**

**Модель НА3221**

**Руководство по эксплуатации  
НА3221.00.001РЭ**

## СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие сведения об изделии .....	3
2. Основные технические данные и характеристика .....	5
2.1. Техническая характеристика ножниц .....	5
2.2. Техническая характеристика электрооборудования .....	6
2.3. Сведения о содержании драгоценных материалов .....	6
2.4. Рекомендации по наиболее рациональному использованию ножниц .....	7
3. Комплектность .....	8
4. Указания мер безопасности .....	9
5. Состав ножниц .....	10
5.1. Общий вид с обозначением составных частей ножниц .....	10
5.2. Перечень составных частей машины .....	10
5.3. Покупные изделия и узлы .....	11
6. Устройство и работа ножниц и их составных частей .....	12
6.1. Общий вид машины с обозначением органов управления .....	12
6.2. Перечень органов управления .....	12
6.3. Назначение органов пульта управления .....	13
6.4. Назначение органов управления электрошкафа .....	13
6.5. Схема кинематическая ножниц .....	14
6.6. Станина .....	15
6.7. Редуктор червячный .....	17
6.8. Балка ножевая .....	20
6.9. Балка прижимная .....	21
6.10. Упор задний .....	22
6.11. Уравновешиватели .....	22
6.12. Механизм регулировки зазора между ножами .....	24
6.13. Насос гидравлический .....	24
6.14. Осветитель .....	25
6.15. Ограждение привода .....	25
6.16. Ограждение зоны реза .....	26
7. Пневмосистема .....	26
8. Система смазки .....	28
Карта смазки .....	30
Основные характеристики смазочного материала .....	32
Объем смазочных резервуаров .....	32
9. Порядок установки .....	33
9.1. Распаковка .....	33
9.2. Транспортирование .....	33
9.3. Установка на фундамент .....	33
9.4. Подготовка к первоначальному пуску .....	34
10. Порядок работы .....	35
10.1. Настройка, наладка и режимы работы .....	36
10.2. Настройка давления в магистралях гидронасоса .....	37
10.3. Регулировка зазора между ножами .....	37

10.4. Регулировка положения червячного колеса .....	38
10.5. Регулировка натяжения ремней .....	38
10.6. Регулировка зазора в направляющих .....	38
11. Возможные неисправности и методы их устранения .....	39
12. Особенности разборки и сборки при ремонте.....	40
13. Сведения по запасным частям .....	41
13.1. Перечень подшипников .....	42
13.2. Перечень уплотнений .....	42
13.3. Перечень быстроизнашивающихся деталей .....	43
14. Сведения о приемке .....	52
14.1. Свидетельство о приемке .....	52
14.2. Свидетельство о консервации .....	53
14.3. Свидетельство об упаковке .....	54
15. Хранение .....	55
16. Указания по техническому обслуживанию, эксплуатации и ремонту .....	56
Карта планового технического обслуживания .....	57
Инструктивно-технологическая карта технического обслуживания .....	57
Учет технического обслуживания и ремонта ножниц .....	61
17. Гарантии изготовителя .....	62
Руководство по электрооборудованию .....	63

**ВНИМАНИЕ!**

Руководство по эксплуатации не отражает незначительных конструктивных изменений в оборудовании, внесенных изготовителем после подписания к выпуску в свет данного руководства, а также изменений по комплектующим изделиям и документации, поступающей с ними.



Южно Уральский Металлический Завод

Подробные сведения о конструкции, работе, регулировке и обслуживании ножниц, а также об особенностях их эксплуатации приведены в настоящем руководстве и в «Руководстве по эксплуатации», «Электрооборудование».

Прежде, чем приступить к установке ножниц на фундамент, необходимо:

- подробно ознакомиться с прилагаемыми руководствами;
- в дальнейшем – при подготовке ножниц к пуску и в процессе их эксплуатации обязательно действовать соответственно руководству.

Это сократит сроки подготовки ножниц к работе, обеспечит правильный ввод их в эксплуатацию и предотвратит возможные поломки машины.

Несоблюдение требований и правил, изложенных в руководствах, снимает ответственность с завода – изготовителя в случаях аварий и поломок деталей ножниц.

Выход из строя вследствие естественного износа деталей, срок службы которых менее гарантийного срока службы ножниц, компенсируется запасными деталями.

## 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Ножницы кривошипные листовые с наклонным ножом модели НА3221 (рис.1) предназначены для прямолинейной резки металла в листах и полосах толщиной не более 12 мм и не менее 1 мм с временным сопротивлением  $\sigma_{вр}$ . Не более 500 МПа. Длина резки за 1 ход не более 3150 мм.

Допускается также резка неметаллических листовых материалов, исключаях быстрое затупление режущих кромок ножей и растрескивание вырезаемой заготовки.

Ножницы могут использоваться заготовительными цехами машиностроительных предприятий, заводами котлостроения и другими отраслями промышленности, использующими листовые заготовки.

Климатическое исполнение изделия УХЛ, категория размещения 4, при поставке в страны с тропическим климатом – климатическое исполнение изделия ТВ, категория размещения 4 по ГОСТ 15150-69.

					НА 3221.00.001 РЗ	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		3

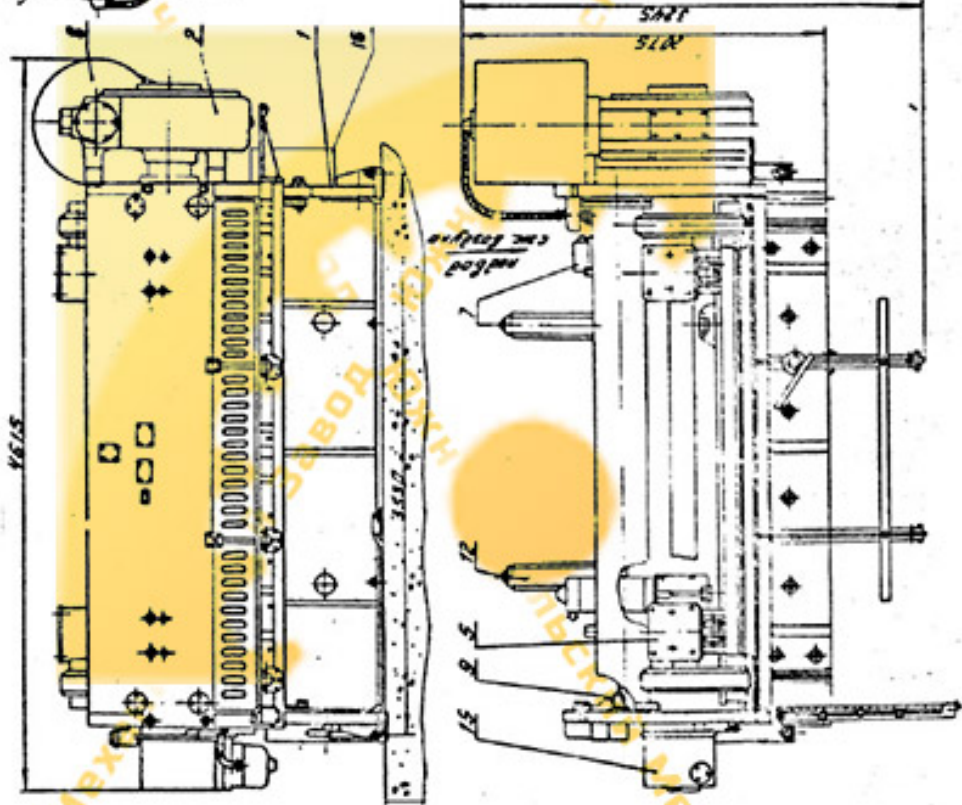
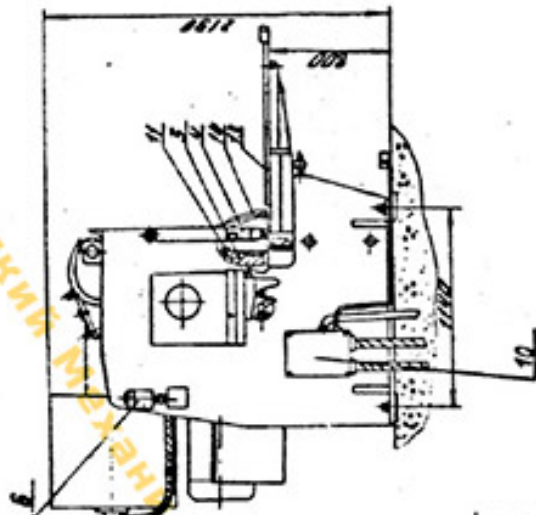


Рис.1 Общий вид ножниц

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

НА 3221.00.001 РЗ

Лист

4