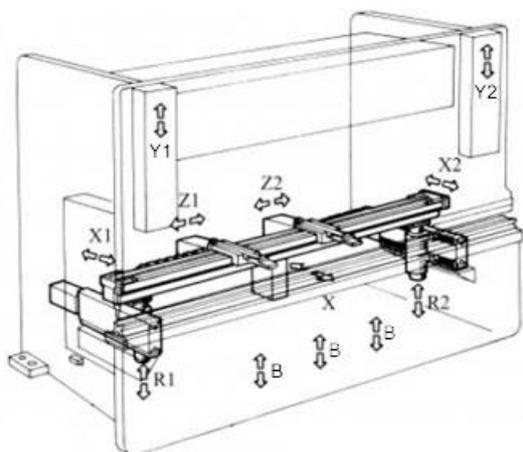


На фото приведены панели управления различных систем ЧПУ от самых простых до моделей с 2D и 3D визуализацией на экране.



Наиболее популярны листогибы с ЧПУ, управляющими 3-мя осями: Y1- Y2-оси ползуна и X-ось заднего упора. Гиб металла на листогибочном прессе с ЧПУ намного точнее и при этом занимает намного меньше времени, так как система ЧПУ позволяет избежать таких ошибок как недогиб или перегиб изделия, автоматически переставляет задние упоры на требуемые параметры по высоте, глубине и ширине. Система ЧПУ на листогибочном прессе отслеживает и управляет движением ползуна - по двум осям, движением задних упоров - по шести осям (при оснащении листогибочного пресса соответствующим задним упором), а также работой системы бомбирования (системы компенсации прогиба стола) - оси листогибочного пресса приведены на рисунке.



Оси пресса, управляемые системой ЧПУ:  
 Y1-Y2 - движение ползуна вверх-вниз  
 X-X1-X2 - движение заднего упора вперед-назад  
 Z1-Z2 - движение заднего упора влево-вправо  
 R1-R2 - движение заднего упора вверх-вниз  
 оси B - работа системы бомбирования

Описание некоторых моделей контроллеров ЧПУ:

Компактный контроллер DELEM DA-56 обеспечивает удобное программирование посредством двумерного графического проектирования ЧПУ DELEM (Голландия). Использование занесённых в память инструментов позволяет легко и быстро настроить станок и провести тестовую гибку.

Контроллер ЧПУ оснащен сенсорными кнопками. Программа автоматически высчитывает позиции всех осей и последовательность гибки и отображает на дисплее инструмент и заготовку.

В процессе управления станком оператор с помощью программы управления DA-56 имеет возможность графически имитировать процесс гибки заготовки. Базовыми функциями управления станка являются контроль осей Y1, Y2, X. Второй осью заднего упора может быть R/Z или X2.

Контроллер ЧПУ разработан по последним технологиям и отличается гибкостью и удобством в использовании.

Цветной TFT LCD дисплей и современный интерфейс дает пользователю возможность быстрого ориентирования в программе и удобного процесса задания параметров.

Характеристики:

- Двухмерное графическое программирование
- Цветной экран 10.4" LCD TFT
- Определение последовательности гибки
- Подсчет осевой длины
- Контроль выпуклости детали
- USB-интерфейс для периферийных устройств
- Вспомогательный частотный преобразователь и регулятор переменного тока
- Процессор 200 МГц
- Память 32 Мб
- Память на продукт и инструмент 2 Мб
- Экономичный дизайн корпуса

Техническая спецификация:

- 7 уровней программы
- Нумерация чертежей: 20 алфавитно-цифровых знаков
- Повторяемость программы: 9.999
- Количество шагов программы: макс. 99 (последовательно)
- Повторяемость шагов: макс. 99
- Измерение: миллиметры/дюймы
- Подсчет обработанных деталей
- Функция запоминания в случае отключения питания
- Система сообщения об ошибках
- Корпус со встроенной панелью управления
- Программируемое уменьшение скорости осей
- Программирование исходного материала
- Программирование инструмента

Подсчет:

- Безопасного расстояния для инструмента
- Усилия гига
- Припуска на изгиб
- Регулировки выпуклости
- Осевой длины

- Нижнего усилия бомбирования
- Столкновения инструмента
- Корректировки угла

Интерфейс:

- USB
- Двухнаправленный DNC RS-232C

Контроль осей:

- Униполярный контроль частотного преобразователя
- Двухскоростной контроль осей для двигателя переменного тока
- Контроль осей Y1, Y2, X, Z

Вспомогательные функции:

- Программа обнаружения ошибок и неисправностей
- Выбор языка управления
- Диалоговый обмен сообщениями
- Справка в системе on-line
- Оптоизолированный Вход/Выход

ESTUN E200 - контроллер специально разработан для листогибочных прессов и гильотин с самыми современными электронными технологиями для управления задним упором и движением пуансона.

Легкое переключение между различными функциями, дружелюбный интерфейс удобная эксплуатация и большой объем информации на экране доступен для пользователя, чтобы легко программировать, настройка параметров и автоматических операций обработки более легкая, удобная и быстрая.

Благодаря запатентованной технологии Estun управления передвижением и CAN BUS интерфейс для подключения к собственной EDC серии Estun в системе сервопривода AC, выступления полностью воспроизводится.

Возможность выбора языка меню между: Английским / Китайским, возможность выбора системы измерения между: дюйм / мм удовлетворяют различные требования клиентов из разных стран.

Контроллер прошел строгие испытания электромагнитной совместимости и были сертифицирован CE и одобрен TUV Rheinland Group в Германии.

Основные технические характеристики:

Яркий ЖК -дисплей, 240 x 128

Одна стороннее позиционирование устранение люфта ШВП

Выбор системы измерения: дюйм / мм

Компенсация положения

Запоминание положения пуансона

Автоматический поиск ориентиров и запоминания позиции

Достаточное пространство для хранения 40 программ

Многоступенчатое программирование 25 кадров (шагов) в программе

Возможность выбирать между: Английским меню или Китайским

Контроль: заднего упора по оси X, и перемещения по оси Y

Установка автоматического рабочего и ускоренного перемещения

Счетчик изгибов

Легкая установка усилия

Возможность многоступенчатого программирования во время автоматической работы программы, и непрерывного позиционирования

В случае отключения питания: запоминает положение программы и параметры датчиков и положение пуансона

Одиночное и совместное позиционирование осей

Устранение зазор винта

Автоматический поиск точки отсчета

Автоматическая система, которая предотвращает столкновение заднего упора с заготовкой

Автоматическая коррекция местоположения

Сохранение данных в памяти после выключения питания