

Описание работы ИВ2142

Схемой предусмотрено два режима работы ИВ2142: «Наладка», «Одиночный ход». При работе переключатель при помощи ключа ставится в положение «Работа». Электродвигатели насосов гидроагрегата включаются кнопкой.

Перемещение заднего упора во всех режимах осуществляется кнопками. Движение происходит пока кнопка нажата. В крайних переднем и заднем положениях упора двигатель регулировки отключается конечными выключателями. При нажатии кнопки SB12 включаются электромагниты, открываются захваты листа. При наладке переключатель режимов ставится в положение «Наладка». Кнопкой SB8 включается рабочий ход прижимной балки. Балка движется вниз, прижимает лист. Обратный ход прижимной балки ИВ2142 включается кнопкой SB9. В исходном положении прижимной балки конечный выключатель отключает ее рабочий ход.

Рабочий ход гибочной балки включается кнопкой SB10. При достижении заданного углагиба срабатывает конечный выключатель и балка останавливается. Обратный ход гибочной балки включается кнопкой SB11 и в исходном положении отключается конечным выключателем.

При наладке кнопки SB8, SB9, SB10, SB11 работает в толчковом режиме.

При одиночном ходе переключатель SA1 переводится в положение «Работа». Кнопкой SB7 подается питание на управляющий диод, открывается и включает реле, которое подает напряжение на электромагниты. Насосы II и III начинают нагнетать масло в цилиндры прижимной балки. Балка движется вниз, прижимает лист, давление в цилиндрах растет. При давлении 180 кг/см² срабатывает реле давления и включает реле. Реле K1 включает рабочий ход гибочной балки. K2 отключает электромагниты. Насос II начинает работать на слив. Дальнейший подъем давления в цилиндрах прижимной балки происходит за счет работы насоса III. При давлении 180 кг/см² срабатывает реле давления, включающее электромагниты и происходит рабочий ход гибочной балки. Гибочная балка в начале своего движения отключает конечный выключатель, который готовит цепь для включения YA7. Давление в цилиндрах прижимной балки во времягиба поддерживается насосом III.

Рабочий ход гибочной балки ИВ2142 продолжается до конечного выключателя, отключающего электромагнит и реле. При возвращении гибочной балки в исходное положение срабатывает бесконтактный выключатель, отключающий обратный ход гибочной балки и включающий электромагнит (обратный ход прижимной балки) в исходном положении прижимной балки срабатывает конечный выключатель и выключает реле, отключающее YA2 и YA5.

Для совершения следующего цикла необходимо снова нажать кнопку SB7.

Руководство по эксплуатации не отражает незначительных конструктивных изменений в машине, внесенных изготовителем после подписания к выпуску в свет данного руководства, а также изменений по комплектующим изделиям и документации, поступающей с ними.

1. Назначение и область применения

Машины листогибочные с поворотной гибочной балкой моделей ИВ2142, ИВ2143, ИВ2144, ИВ2145, ИВ2146 предназначены для изготовления различных деталей, способом холодной гибки из листового и полосового металла. Материал изгибаемого листа – термически необработанная сталь и цветные материалы.

Машины могут применяться во всех отраслях промышленности и строительства.

Машина изготавливается в климатических исполнениях УХЛ О, категория 4 по ГОСТ 15150-69.

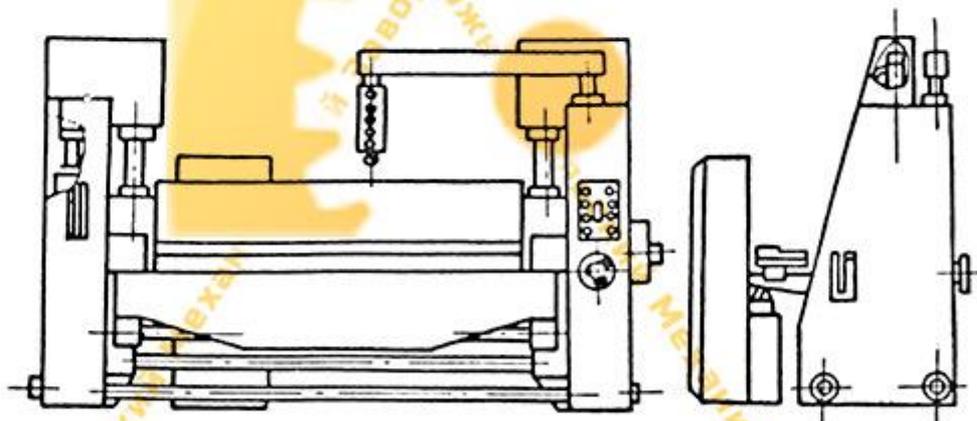


Рис.1 Машина листогибочная с поворотной гибочной балкой

						ИВ2144.00.001 РЭ	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата			3

