

**ПРЕСС ОДНОКРИВОШИПНЫЙ ОТКРЫТЫЙ
ПРОСТОГО ДЕЙСТВИЯ усилием 160 тс**

МОДЕЛЬ КВ2132

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

КВ 2132-00-001 РЭ

Содержание

1.	Общие сведения об изделии	3
2.	Основные технические данные и характеристики	4
3.	Комплект поставки	7
4.	Указания мер безопасности	8
5.	Состав пресса	5
6.	Устройство и работа пресса и его составных частей	12
7.	Электрооборудование	26
8.	Пневмосистемы и смазочная система	38
9.	Порядок установки	48
10.	Порядок работы	52
11.	Характерные неисправности и методы их устранения	54
12.	Особенности разборки и сборки при ремонте	56
13.	Свидетельство о приемке	57
14.	Сведения о консервации и упаковке	60
15.	Указания по эксплуатации, техобслуживанию и ремонту	61
16.	Гарантийные обязательства	62
	Приложение 1. Материалы по быстрознашивающимся частям пресса KB2132.	
	Приложение 2. Фундамент KB2132-01-001	63

1. Общие сведения об изделии

Пресс однокривошипный открытый простого действия ненаклоняемый усилием 160 тс модели KB2132 предназначен для различных операций холодной штамповки: вырубки, пробивки, обрезки, гибки, неглубокой выпяжки и других холодноштамповочных операций.

Пресс может использоваться как самостоятельная технологическая единица оборудования, так и встраиваться в комплексы оборудования, предназначенные для механизации и автоматизации производственных процессов.

По универсальности пресс может применяться во всех отраслях народного хозяйства для изготовления самых разнообразных изделий.

Вид климатического исполнения и категория размещения по ГОСТ 15150-69-УХЛ4.

Расчет усилия для выполнения холодноштамповочных операций, также механические свойства материалов рекомендуется брать из справочника по обработке металлов.

Размеры и точность заготовок, получаемых на прессе определяются:

- размерами межштампового пространства и величиной хода ползуна;
- величиной усилия, допускаемого на ползуне, обусловленной прочностью деталей пресса;
- величиной работы технологической операции, выполняемой на прессе за один ход ползуна;
- нормами точности на пресс.

Пресс однокривошипный открытый ненаклоняемый простого действия усилием 1600 кН (160 тс).

Модель KB2132.

Завод-изготовитель _____

Год выпуска _____

Инвентарный номер _____

Дата пуска пресса в эксплуатацию _____

Завод _____

Цех _____

Общий вид пресса показан на рис.2.

							Лист
							33
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	KB 2132-00-001 P3		

2. Основные технические данные и характеристики

Пресс KB2132 разработан в соответствии ГОСТ 9408-77 «Основные параметры и размеры», ГОСТ 7600-76 «Общие технические условия», ГОСТ 15474-79Е «Нормы точности».

Техническая характеристика прессы

Таблица 1

№№	Наименование параметров	Данные
1	Номинальное усилие прессы, кН (тс)	1600 (160)
2	Ход ползуна регулируемый, мм: – наибольший – наименьший	160 25
3	Число ходов ползуна в минуту: – непрерывных нерегулируемых – одиночных, не более	71 28
4	Размеры стола, мм: – слева направо – спереди назад	1000 670
5	Размеры отверстия в столе, мм – слева направо – спереди назад	480 320
6	Расстояние от оси ползуна до станины (вылет), мм	360
7	Наибольшее расстояние между столом и ползуном в его нижнем положении при наибольшем ходе, мм	480
8	Расстояние между стойками станины, в свету не менее, мм	480
9	Величина регулировки расстояния между столом и ползуном, мм	120
10	Толщина подштамповой плиты, мм	110
11	Величина рабочего хода до его крайнего нижнего положения, соответствующая номинальному усилию, мм	8
12	Габариты прессы, мм: – слева направо – спереди назад	2340 2100
13	Высота над уровнем пола, мм	3700
14	Масса прессы, кг	14500
15	Мощность электродвигателя главного привода, кВт	18,5
16	Рабочее давление в системе воздухопровода	0,4±0,05 мПа (4±0,5 кгс/см ²)

KB 2132-00-001 PЭ

Лист

33

Изм. Лист № докум. Подпись Дата

Техническая характеристика электрооборудования

Таблица 2

№№	Наименование параметров	Данные
1	Род тока питающей сети	Переменный трехфазный
2	Частота тока, Гц	50
3	Напряжение, В	380
4	Количество электродвигателей, шт	4
5	Род тока электропривода пресса	Переменный трехфазный
6	Напряжение силовой цепи, В	Переменный 380
7	Напряжение цепей управления, В	Постоянный 24 Переменный 110
8	Напряжение сигнализации, В	Переменный 5
9	Напряжение цепи освещения, В	Переменный 24
10	Режим работы электросхемы	Одиночные хода; непрерывные хода; толчок; ручной проворот; регулировка межштампового пространства; регулировка хода ползуна
11	Мощность электродвигателя главного привода, кВт	19
12	Общая потребляемая мощность, кВт	23
13	Режим работы пресса	Ручной проворот; одиночные хода; непрерывные хода; наладка
14	Способ управления	С пульта, с поста, от педали

Присоединительные размеры для проектирования технологической оснастки
(рис.1)